

P-II (ピーツー)

特殊無機系 変換プライマー

特徴

- 有機系下地を無機系下地に変換
- 発泡スチロール・スタイロフォームのモルタルバインダーや溶剤系塗料の着色
- 防錆性・防水性コンクリートの中酸化防止
- ウールローラー・ハケ・コテなどで施工が可能
- 造形物のモルタル風変換として使用可能（但し着色が必要）
- ヌレロック・オイルタック・ハーディグリップ・フェルコンS-II使用時の無機系製品用プライマー
- 特殊エマルジョン樹脂（液体4Kg）と無機系特殊硬化剤（粉体8Kg）が袋にセットされてます



使用方法



粘度調整が必要な場合

- ペール缶やバケツに液体を入れてください
- ハンドミキサーで攪拌しながら徐々に粉を入れてください
- 粉玉が無くなるまで十分に攪拌してください
- 高温下で粘度調整が必要な場合1袋に対して水を500CCまでにしてください
（但し近年の異常高温下ではドライアウトしない程度まで調整し2回塗りしてください）
- 練りあがりは1時間以内に使い切ってください（25℃時）

- 養生時間5時間以上（25℃時）

- 標準塗布量：300g～450g/m²
- 標準施工面積：鉄板・プラスチック製品 約40m²
：モルタル・コンクリート 約30m²

P-II 物性・性能データ

成分	SBR系特殊ラテックス複合モルタル
外観	乳白色（液体）/灰色（粉体）
粘度	450～550mPa・s（25℃）
比重	2.1
乾燥時間	指差乾燥 30分（25℃） 完全乾燥 240分（25℃）
上塗り可能時間	300分（25℃）

●密着性（弊社商品）

試験項目	
ヌレロック	○
オイルタック	○
ハーディグリップ	○
フェルコンS-II	○

●下地密着性

試験項目		セメント系SL材	○
モルタル	○	FRP系プライマー	○
コンクリート	○	エポキシ系プライマー	○
高強度コンクリート	○	スタイロフォーム	○
石膏系SL材	○	発泡スチロール	○

●取扱上の注意

- 下地の脆弱層・汚れ・レイタンスは清掃・除去してください
- 攪拌した材料は60分（25℃時）以内に使い切ってください
- 粘度調整は1袋あたり水500CC（25℃時）までにしてください
- 猛暑使用時はドライアウト防止の為、規定量より多く水を入れた場合薄く付く為2回塗りしてください
- P-IIのみで仕上は出来ませんので必ず仕上材・トップコートを施工してください
- 吸水性の高い施工面は水打ちをし、ドライアウト防止をしてください
- 養生中（5時間以内）に雨に打たれた場合や気温が5℃以下の場合硬化不良・エフロの発生の原因になりますので気象に注意してください
- 特殊下地（油面・アスファルト面・フェルコン・ステンレス・アルミ・亜鉛メッキ・塩びなど）は弊社の専用プライマーを先に使用してください
- スタイロフォーム・発泡スチロールの場合塗り残しが無い様に十分に確認をして施工してください
- スタイロフォーム・発泡スチロールで油性塗料を施工する時は必ずスプレー・エアレスでミスト吹きをし数回に分けて塗装してください（筆塗り や一度に大量に吹くと溶ける原因になります）
- 使用容器・器具などは、施工後速やかに水洗いをしてください

●安全上の注意

- 目・皮膚などの接触防止のために、保護メガネ・保護手袋などを着用してください
- 目に入った場合は、清水で数分間十分に洗浄し直ちに医師の診断を受けてください
- 皮膚に付着した場合は、炎症を起こす事がありますので直ちに水洗いし医師の診断を受けてください
- 誤って飲み込んだ場合は、直ちに大量の水を飲み吐き出した後、医師の診断を受けてください

●その他注意

- 詳細な内容につきましては製品安全データシート（SDS）をご参照ください
- 本カタログの記載内容は予告なしに仕様や記載内容を変更する場合がありますのでご了承ください
- 本カタログの記載内容（性能・データ等）は作成時の弊社実験結果・測定であり多種多様な状況下にある現場での性能を保証するものではありません

施工例



発泡スチロール製素体



P-II塗布&整形



ラッカー塗装（溶剤系）

Pioneer Chemistry Industry
パイオニア化学工業株式会社

〒101-0032 東京都千代田区岩本町1-8-16

TEL:03-3861-9081 FAX:03-3861-9082